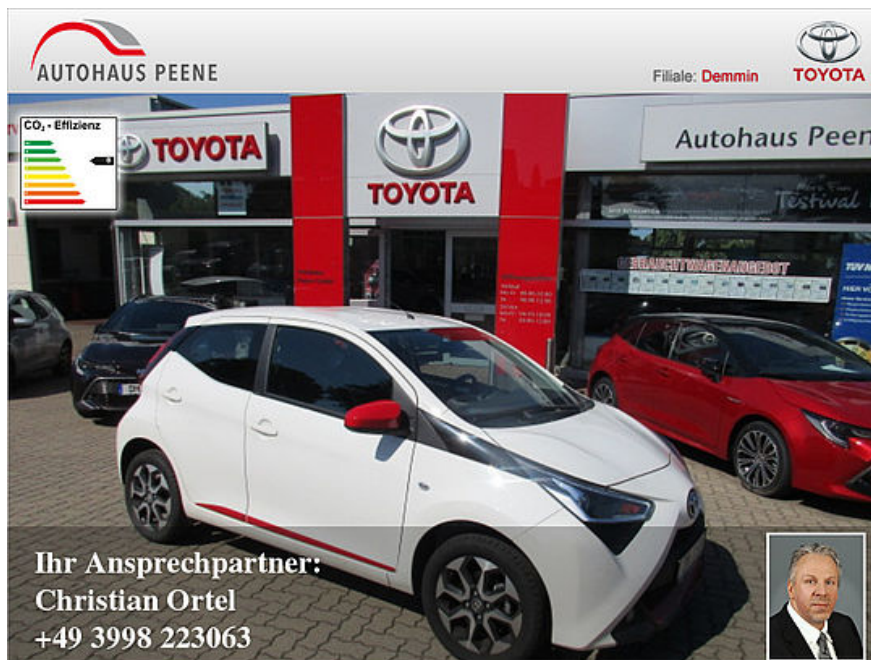
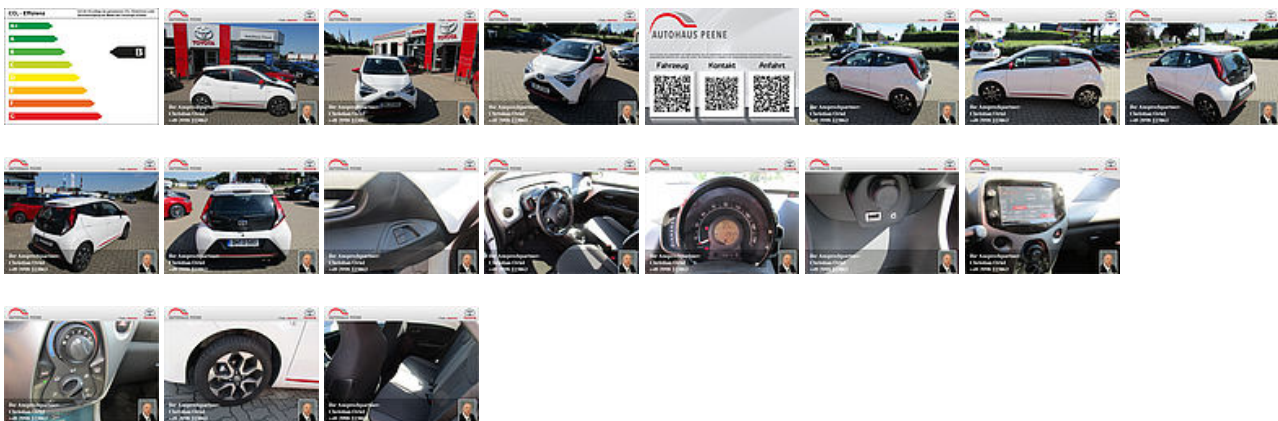


Angebot des Tages

Aygo



Erstzulassung:	02.2019
Kilometerstand:	4600 km
Leistung:	53 kW (72 PS)
Karosserie:	Limousine
Farbe:	weiss / pianoschwarz
Getriebe:	Schaltgetriebe
Kraftstoffart:	Benzin
Klimaanlage:	Klimaanlage
Anzahl Sitze:	4
Anzahl Türen:	5



Ausstattung

Nichtraucherfahrzeug, ABS, ESP, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Fensterheber, Servolenkung, Klimaanlage, elek.Seiten Spiegel, Bluetooth, Freisprecheinrichtung, MP3 Schnittstelle, Kindersitzbefestigung, Nebelscheinwerfer, Tagfahrlicht, Traktionskontrolle, Einparkhilfe Kamera,

Ansprechpartner:
Tel. 03998 223064
Fax 03998 432168

Autohaus Peene GmbH, Demmin
Drönnewitzer Straße 44
17109 Demmin

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Verbraucherinformation gemäß Verordnung (EU) Nr. 524/2013:

Im Rahmen der Verordnung über Online-Streitbeilegung in Verbraucherangelegenheiten steht Ihnen unter <http://ec.europa.eu/consumers/odr/> eine Online-Streitbeilegungsplattform der EU-Kommission zur Verfügung.

Finanzierung/Leasing:

*Ein Gebrauchtwagenfinanzierung-Beispiel der Toyota Kreditbank GmbH für Privatkunden: 134,00 EUR monatl. Rate, 4.90 Prozent eff. Jahreszins bei Monaten Laufzeit, einer Anzahlung von 3.597,00 EUR, einer jährlichen Laufleistung von 0 km und einer Schlussrate von 0,00 EUR. (Sollzins gebunden p.a. 4.60 Prozent, Gesamtbetrag: 9.674,64 EUR, Nettokreditbetrag: 8.393,00 EUR)

Preis:	11.990,00 €
Kommissionsnr.:	DM-D580
Schadstoffklasse:	EURO 6
Verbrauchsdaten:	
	Verbrauch innerorts: 4.90 l/100km
	Verbrauch außerorts: 3.60 l/100km
	Verbrauch kombiniert: 4.10 l/100km
CO2-Emission:	93 g/km
Effizienzklasse:	B

Hinweis: Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem '**Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen**' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der **Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT)** unentgeltlich erhältlich ist.