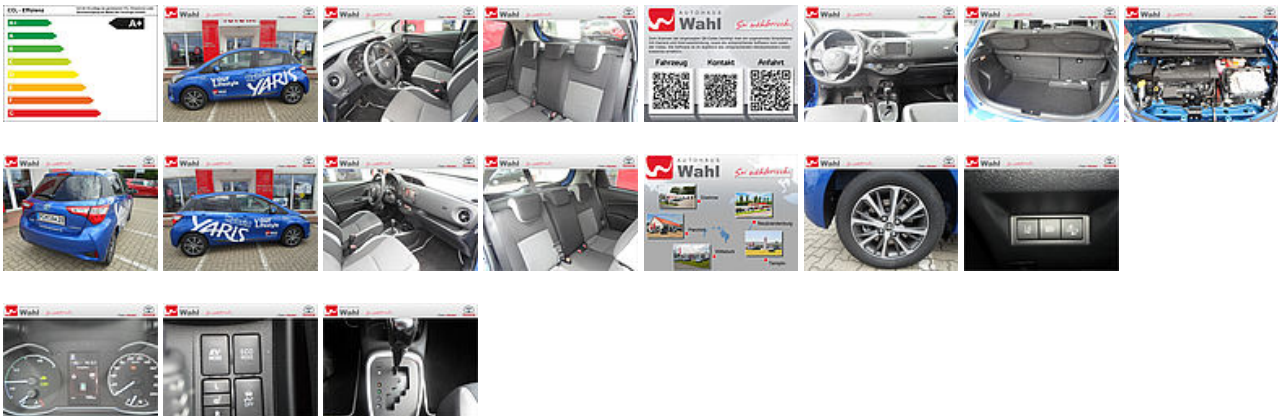


Angebot des Tages

Yaris



Erstzulassung:	06.2019
Kilometerstand:	1000 km
Leistung:	54 kW (73 PS)
Karosserie:	Kleinwagen
Farbe:	blau / titanblau
Getriebe:	Automatik
Karftstoffart:	Hybrid
Klimaanlage:	keine
Anzahl Sitze:	5
Anzahl Türen:	5



Ausstattung

ABS, ESP, Leichtmetallfelgen, Wegfahrsperre, Zentralverriegelung, Fensterheber, Servolenkung, Tempomat, Sitzheizung, elek.Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, MP3 Schnittstelle, Multifunktionlenkrad, Radio, Kindersitzbefestigung, Nebelscheinwerfer, Tagfahrlicht, Traktionskontrolle, Regensensor, Einparkhilfe Kamera,

Ansprechpartner:

Tel. 03871 267407
Fax 03871 267408

Autohaus Wahl GmbH, Parchim

Neuhofer Weiche
19370 Parchim

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Verbraucherinformation gemäß Verordnung (EU) Nr. 524/2013:

Im Rahmen der Verordnung über Online-Streitbeilegung in Verbraucherangelegenheiten steht Ihnen unter <http://ec.europa.eu/consumers/odr/> eine Online-Streitbeilegungsplattform der EU-Kommission zur Verfügung.

Finanzierung/Leasing:

*Ein Gebrauchtwagenfinanzierung-Beispiel der Toyota Kreditbank GmbH für Privatkunden: 311,00 EUR monatl. Rate, 4.99 Prozent eff. Jahreszins bei Monaten Laufzeit, einer Anzahlung von 2.952,00 EUR, einer jährlichen Laufleistung von 0 km und einer Schlussrate von 0,00 EUR. (Sollzins gebunden p.a. 4.88 Prozent, Gesamtbetrag: 18.659,48 EUR, Nettokreditbetrag: 16.528,00 EUR)

Preis: **19.480,00 €**

Kommissionsnr.: PCH-AW28

Schadstoffklasse: EURO 6

Verbrauchsdaten:

Verbrauch innerorts:	3.30 l/100km
Verbrauch außerorts:	3.60 l/100km
Verbrauch kombiniert:	3.60 l/100km

CO2-Emission: 85 g/km

Effizienzklasse: A+

Hinweis: Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem '**Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen**' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der **Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT)** unentgeltlich erhältlich ist.

TOYOTA Wahl Gebrauchtwagen